

BOGE SRMV/SRHV-Baureihe

Flexible Booster – unerreicht effizient



Family-made  since 1907

Bestens bewährt und unschlagbar flexibel!

Ob beim Laserschneiden oder Aufblasen von PET-Flaschen oder beim Höherverdichten von Stickstoff – wo immer hohe Enddrücke gefragt sind, hat sich die Booster-Technologie von BOGE seit vielen Jahren bewährt. Was diese hoch-effizienten Kolbenverdichter jetzt und in Zukunft so einzigartig macht, ist ihre sprichwörtliche Flexibilität: Abhängig vom maximalen Verdichtungsverhältnis lässt sich nicht nur jeder gewünschte Enddruck zwischen 16 und 40 bar erzeugen. Auch der Vordruck ist beliebig zwischen 2 und 10 bar wählbar.

**TECHNISCHE
DATEN**
boge.com

Bewährter Riemenantrieb

Der Riemenantrieb ermöglicht nicht nur die einfache Realisierung verschiedener Spannungen und Frequenzen. Im Gegensatz zum Direktantrieb fungiert er als Schutz für Motor und Aggregat. Das Spannen wird durch eine entsprechende Vorrichtung erleichtert, die eine kontinuierliche Spannung und geringe Verluste (Schlupf) gewährleistet.

Leistungsstarker IE3-Motor

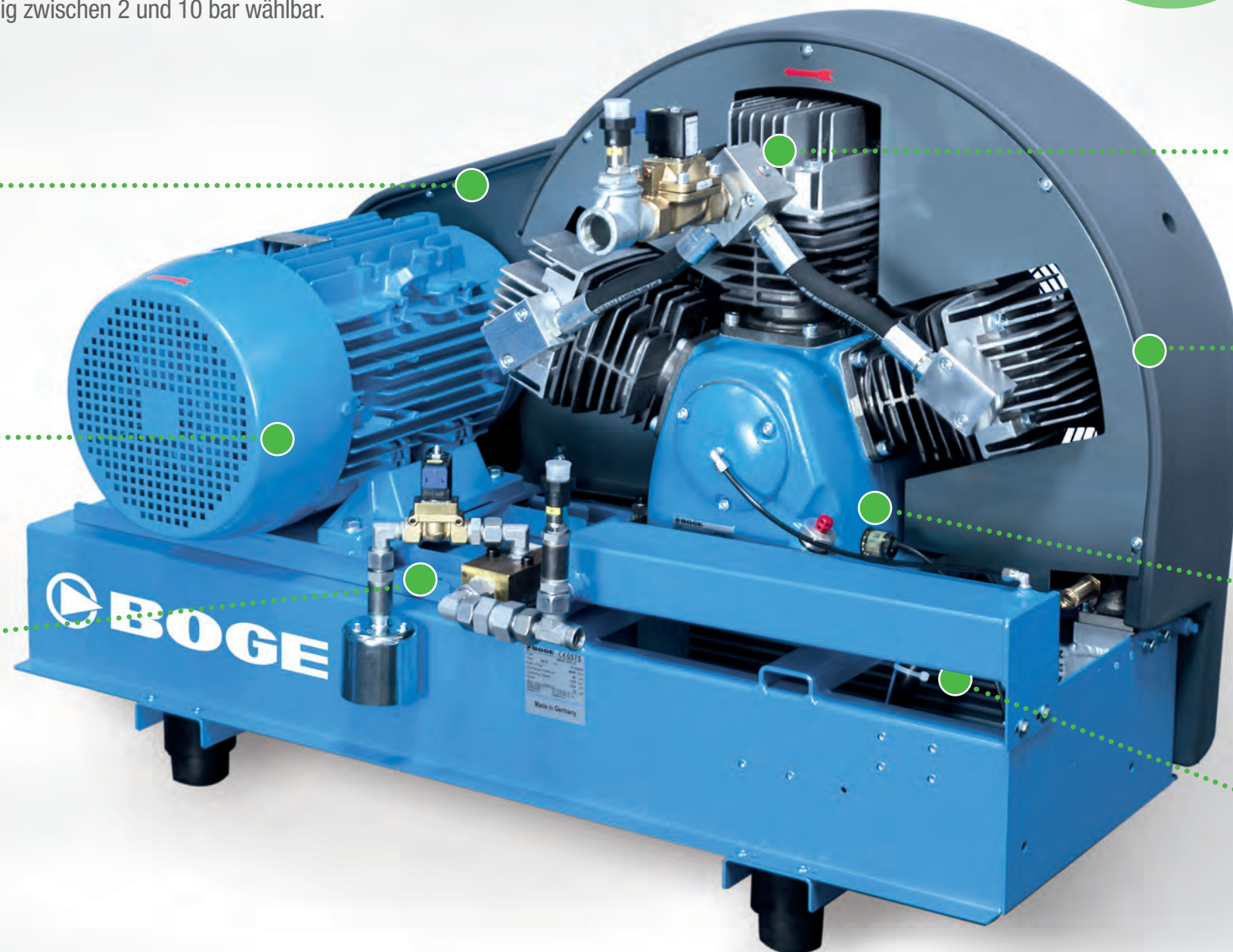
Die Kolbenkompressoren der BOGE Booster sind serienmäßig mit IE3-Motoren ausgestattet. Die hochwertigen IE3-Motoren garantieren einen hohen Wirkungsgrad und absolute „Premium-Effizienz“.

Elektromagnetische Entlüftung

Um den Kompressor bei Wiederanlauf zu entlasten, wird der Gegendruck im Druckluftsystem elektromagnetisch entlüftet und so vollständig abgeblasen. Optional kann zwischen Magnetventil und Schalldämpfer ein automatischer Kondensatabscheider ergänzt werden, der das anfallende Kondensat ohne unnötigen Druckverlust sammelt und nach unten abscheidet.

Multifunktionale Schalldämmhaube

Optional ist auch eine schallgedämmte Haube erhältlich, die den Schalldruckpegel um bis zu 10 dB(A) reduziert. Das geschlossene Schalldämmhaubenkonzept inklusive integrierter Steuerung verhindert Schmutz und Staub in der Anlage.



Großflächige Zylinder-Verrippung

Alles für eine effiziente Abfuhr der Verdichtungswärme und längere Lebensdauer: Die Zylinder aus hochwertigem Grauguss sind außen, die Aluminium-Zylinderköpfe innen und außen großflächig verrippt.

Strömungsoptimierte Haube

Dank der hervorragenden Kühlwirkung der Kühlluftführungshaube sind diese Booster für den Dauerbetrieb geeignet. Die 2-Zylinder-Booster operieren mit Lamellenkühlung, die 3-Zylinder mit Alu-Block-Kühlern als Nachkühler. Entsprechend niedrig ist die Druckluftaustritts- über Ansaugtemperatur (delta t: --> Δt).

Integrierte Ölniveau-Überwachung

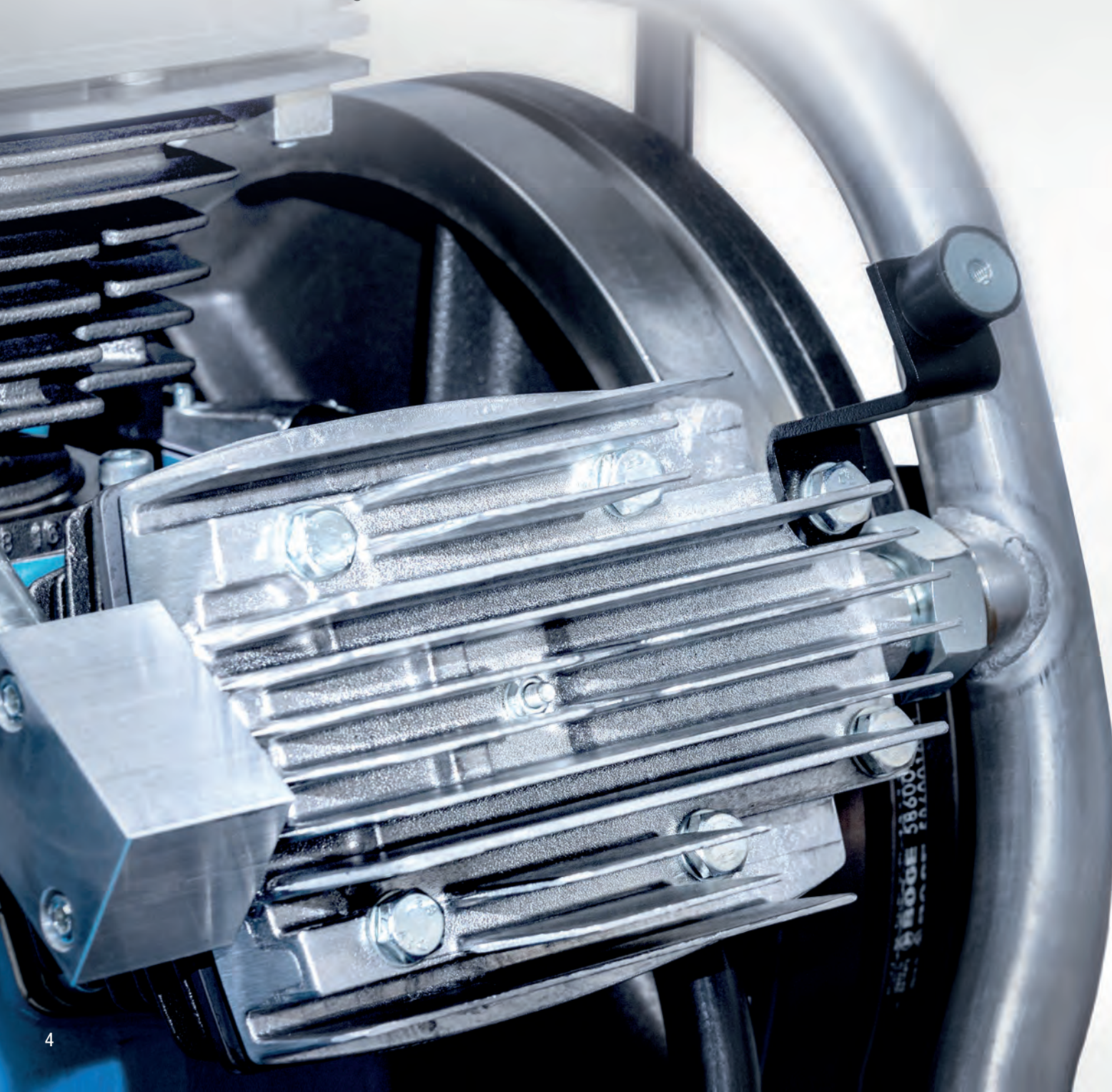
Serienmäßig sind die Booster mit einer integrierten Ölniveau-Überwachung ausgestattet, die eine kontinuierliche Schmier-ung des Kompressors kontrolliert. Über potenzialfreien Kontakt kann die Warnmeldung auf die Steuerung aufgelegt werden, was die Betriebssicherheit erhöht.

Durchdacht platzierter Nachkühler

Die intelligente Anordnung des Nachkühlers im Luftstrom des Schwungrades bewirkt, dass die Kühlluft direkt über Kühler und Zylinder geleitet wird. Diese gezielte Luftführung sorgt für besonders niedrige Drucklufttemperaturen.

Dauerläufer mit hohem Leistungspotenzial

Die technologiebedingten Vorteile der einstufig verdichtenden Booster von BOGE sind unübersehbar: Zum geringeren Energiebedarf im Vergleich zu mehrstufigen Systemen gesellt sich eine außergewöhnliche Flexibilität bei der Wahl des Vor- und Enddrucks. Dabei überzeugen diese Dauerläufer nicht nur durch ihre herausragende Effizienz. Die Verwendung hochwertiger Bauteile garantiert auch eine hohe Lebenserwartung.



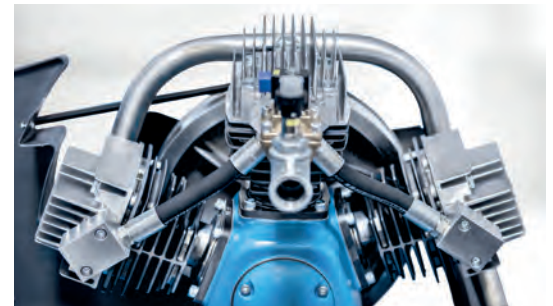
Extrem langlebig auch im Dauerbetrieb

Diese Kompressoren sind echte Dauerläufer, die keine Beschränkung der Einschaltdauer kennen. Die Gründe sind konzeptionell bedingt: Die niedrige mittlere Kolbengeschwindigkeit von 3 m/s (zum Vergleich: Abhängig von der Drehzahl kommen Dieselmotoren auf ca. 7–15 m/s) hält die Erwärmung der Bauteile in Grenzen und verringert so deren Beanspruchung und Verschleiß. Alles, um einen wartungsarmen, kostensparenden Betrieb und längere Lebensdauer zu ermöglichen.



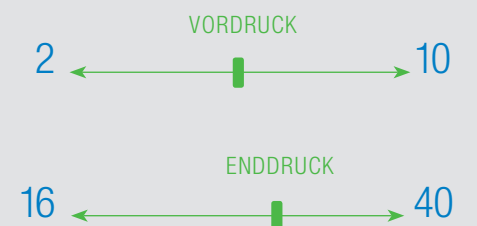
Extreme Effizienz dank überragender Spezifik

Für die vorbildhafte Effizienz dieser Modelle sorgt eine Fülle von Einzelmaßnahmen. Eine zentrale Rolle spielt die Minimierung des Schadraums im Zylinder, wodurch der Liefergrad deutlich erhöht werden konnte. Der größte Effizienzgewinn aber ergibt sich aus dem Prinzip der Druckerhöhung aus einem vorhandenen Netz: Unnötiges Höherverdichten wird vermieden, und die Energieaufnahme von Schraubenkompressor/Booster-Kombination bleibt wesentlich geringer als bei einer atmosphärischen, 2- oder 3-stufigen Verdichtung von Kolbenkompressoren.



Maximale Flexibilität bei Vor- und Enddruck

Die ölgeschmierten Booster der SRHV-Baureihe von BOGE sind absolut konkurrenzlos, wenn es um die individuelle Einstellung des Enddrucks geht – einzig Ihr Bedarf entscheidet. Und nicht nur das: Diese Modelle lassen sich auch problemlos mit Schraubenkompressoren anderer Hersteller (als Vorverdichter für 5 bis 10 bar) kombinieren. Und bei Produktionsanpassungen können die Enddrücke jederzeit ganz nach Bedarf geändert werden.



Qualität bis ins kleinste Detail

Alle Bauteile werden von BOGE in Bielefeld entwickelt und montiert, denn nur wenn man die volle Kontrolle über die Fertigung behält, lässt sich ein hohes Leistungspotenzial mit einem langen Lifecycle verbinden. Zum Einsatz kommen dabei ausschließlich hochwertige Werkstoffe, und die modernen Fertigungsverfahren garantieren minimale Toleranzen – Voraussetzung für einen effizienten, verschleißarmen Betrieb.



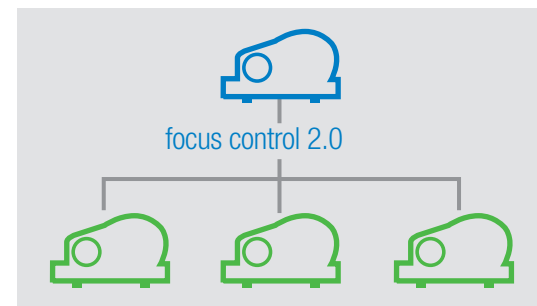
Vorteile einer intelligenten Steuerung

Für alle Modelle der SRMV/SRHV-Baureihe bietet BOGE eine modular aufgebaute Steuerung der neuesten Generation – die focus control 2.0. Damit haben Sie einfach alles unter Kontrolle – mit Betonung auf „einfach“, denn diese übergeordnete Steuerung für Mehrkompressoren-Stationen macht die Druckluftherzeugung per Touchscreen wesentlich effizienter und zuverlässiger.



Übergeordnetes Anlagen-Management

Die focus control 2.0 übernimmt die gesamte Vor- und Enddrucküberwachung und steuert bis zu vier angebundene Kompressoren im Grundlastwechsel ganz nach Bedarf: Ob der leistungsstärkste Booster zuerst oder der älteste Booster stets als letzter zugeschaltet wird oder ob alle gleichmäßig ausgelastet werden, so dass die Wartung zum gleichen Zeitpunkt erfolgen kann – die modulare Steuerung erlaubt jede Freiheit. Auch für Redundanz ist so ganz einfach gesorgt.



Unser „Reinheitsgebot“ für Stickstoff

Neben der Höhverdichtung von Druckluft ermöglichen alle Booster dieser Modellreihe auch das Verdichten von Stickstoff (N₂). Gesteuert von der focus control 2.0 übernimmt die optionale Spülfunktion vor der Befüllung das Spülen des Stickstoff-Puffer-Behälters – Voraussetzung, um eine kontinuierliche Reinheit des Produktgases zu gewährleisten.



Einfach alles unter Kontrolle

Auch wenn sie im separaten Schaltschrank zur Wandmontage geliefert wird – die Steuerung focus control 2.0 ist das Herz dieser Modelle. Sie überwacht kontinuierlich Vor- und Enddruck, Liefermenge und Druckniveau. Ihr Warn- und Fehlermanagement lässt die Maschine bei erreichtem Maximaldruck oder Unterschreiten des Vordruckes abschalten, und alle lokal gespeicherten Ereignisse können jederzeit ausgelesen und analysiert werden.



BOGE airstatus schafft Transparenz

Mit BOGE airstatus haben Sie den Zustand von bis zu 32 Komponenten sicher im Griff. Von jedem beliebigen Ort aus können Sie Ihre Druckluftanlage analysieren, kontrollieren und auswerten. Dafür genügt ein einziger airstatus Controller. Mit Ihren persönlichen Zugangsdaten loggen Sie sich in Ihr BOGE airstatus Webportal ein. Durch die LAN-Verbindung stehen Ihnen alle Anlagen-daten in Echtzeit zur Verfügung. Sie können auswerten, analysieren und daraufhin optimieren – so haben Sie alle Daten auf einen Blick!



Die perfekte Peripherie für hohe Drücke

Hoher Druck braucht Premium-Filter

Gerade im Hochdruckbereich ist der Einsatz hochspezialisierter Vor-, Mikro- und Aktivkohlefilter unersetzlich. Alle Hochdruck-Filter von BOGE besitzen ein hochwertiges Aluminiumgehäuse mit Gewindeanschluss nach ISO 228-1:2000, und die hocheffektiven Elementvliese gewährleisten eine hohe Schmutzaufnahmekapazität bei gleichbleibend niedrigem Differenzdruck.



Generatoren, die Sie flexibler machen

Produzieren Sie Stickstoff ganz nach Ihrem individuellen Bedarf! Mit dem BOGE Stickstoffgenerator gehören starre Lieferverträge der Vergangenheit an. Leistung, Liefermenge (von 2,2 bis 478 Nm³/h) und Reinheitsgrad (von 3 % bis zu 0,001 %) lassen sich individuell einstellen, und dank Modulkastens lässt sich dieses System jederzeit erweitern und nachrüsten.



Zur Nachkühlung wärmstens empfohlen

Eine effektive Wasserentfernung reduziert die Wartungskosten und verbessert den Systembetrieb sowie die Produktqualität. Um niedrige Drucktaupunkte zu erreichen, empfiehlt sich der Einsatz eines hocheffizienten, wassergekühlten Hochdrucknachkühlers zur Entfernung von Wasserdampf und zur maximalen Kühlung von Druckluft und Gasen.



Drucklufttrockner mit Einspareffekt

Minimale Druckverluste und konstante Drucktaupunkte in jeder Betriebsphase – kein Zweifel, ein leistungsstarker Hochdruck-Kälte-Drucklufttrockner von BOGE spart Energie und erhöht die Effizienz drastisch. Er lässt sich kontinuierlich an die tatsächlichen Betriebsbedingungen anpassen und eignet sich für Durchflussleistungen von 0,42 bis 63 m³/min und maximalen Druck bis 50 bar. Von dem umweltfreundlichen, ozonneutralen Kältemittel wird nur eine minimale Menge benötigt.



Das umfassende Sortiment an BOGE Peripherie-Geräten zur optimalen Aufbereitung der Druckluft spiegelt unsere jahrzehntelange Erfahrung mit Druckluftsystemen wider. Neben einer Fülle von Kühlern, Trocknern und Filtern finden sich hier auch Generatoren für Spezialaufgaben.

**DRUCKLUFT-
AUFBEREITUNG**
boge.com



Alles, was Sie weiterbringt



Jahrzehntelange Erfahrung auf dem Gebiet der Druckluft und ein reger Informationsaustausch mit unseren Kunden und Distributionspartnern hat unser Verständnis von gutem, partnerschaftlichem Service geprägt. Und wir wissen sehr gut, dass unser Erfolg von Ihrer Zufriedenheit abhängt. Deshalb sind wir unentwegt bemüht, Ihnen Druckluft mit Mehrwert zu verschaffen. Hier ein paar Beispiele:

So läuft alles wie am Schnürchen

Verwenden Sie ausschließlich BOGE Original-Ersatzteile, bleibt Ihnen der Technologievorsprung des Herstellers über Jahre erhalten. So können Sie darauf vertrauen, dass Ihr BOGE Kompressor auch nach Reparatur oder Wartung alle positiven Eigenschaften und die volle Leistung zeigt. Details zu unseren Service-Paketen finden Sie unter boge.com.



Innovative Betriebsstoffe für jeden Zweck

Für den reibungslosen Betrieb unter allen Bedingungen bietet BOGE u. a. verschiedene Spezialkühlmittel, die durch lange Ölwechselintervalle die Betriebskosten spürbar senken. Neben Syprem P, einem vollsynthetischen, temperatur- und oxidationsbeständigen Kühlmittel, das die Wärmeabfuhr des Kompressors verbessert sowie Reibung und Verschleiß minimiert, sei hier auch „FoodLub H1P“ erwähnt – ein Spezialkühlmittel, das für die Pharma- und Lebensmittelindustrie zertifiziert ist.



Rundum-Service zu Ihrer Sicherheit

Möchten Sie sich voll und ganz auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren? Der einfachste Weg ist das Outsourcen der regelmäßigen Inspektion und Wartung Ihrer Druckluftanlage. Profitieren Sie von einem qualifizierten, kostengünstigen Service durch unsere zertifizierten Techniker. Wir bieten ganz nach Bedarf unterschiedliche Serviceangebote zur Auswahl – bis hin zum kompletten Druckluftmanagement.



Der schnellste Weg zu mehr Effizienzvorsprung

Service-Qualität steht bei BOGE ganz oben. In der BOGE Academy schulen wir aber nicht nur unser eigenes Personal. Auch die Service-Mitarbeiter unserer Partner, Händler und Kunden sowie interessierte Planer und Ingenieure sind stets willkommen. Das Programm reicht von Druckluftseminaren über Sales- und Service-Trainings bis hin zu Fachseminaren über wirksame Strategien zur Effizienzsteigerung in der Druckluftproduktion.





Best
Of
German
Engineering

In über 120 Ländern weltweit vertrauen Kunden auf die Marke BOGE. Bereits in vierter Generation steckt das Familienunternehmen seine ganze Erfahrung in die Entwicklung innovativer Lösungen und herausragend effizienter Produkte für die Druckluftbranche.